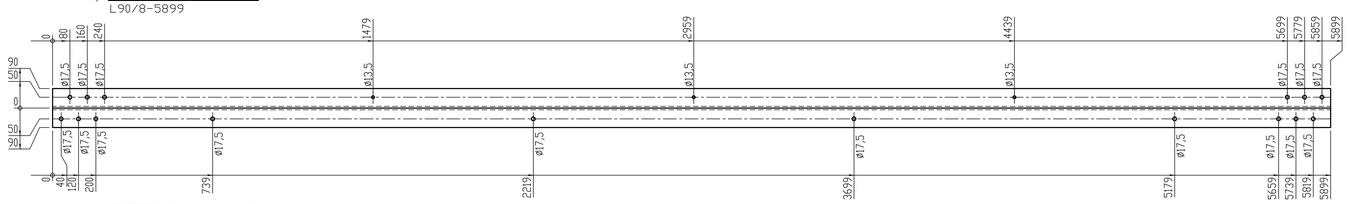
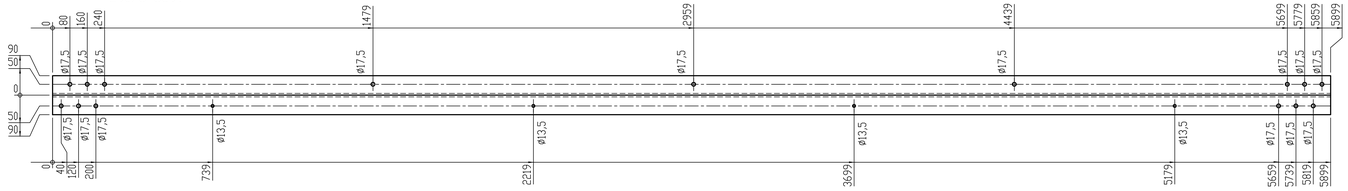
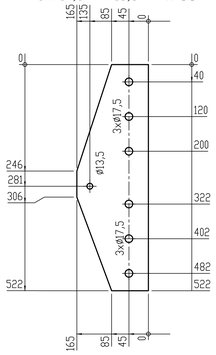
DETAIL poz. 36
L90/8-5899



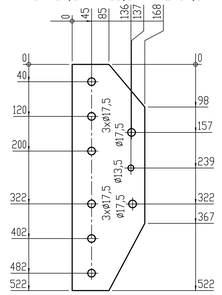
DETAIL poz. 37
L90/8-5899



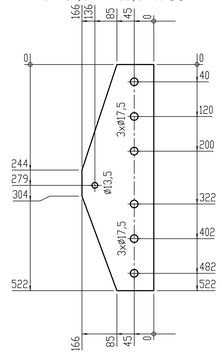
DETAIL poz. 61
PLECH t=10-165x522
6xø17,5 + ø13,5 M 1:5



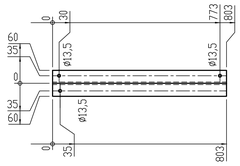
DETAIL poz. 62
PLECH t=10-165x522 M 1:5
6xø17,5 + ø13,5 + ø2x17,5



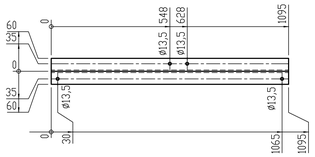
DETAIL poz. 63
PLECH t=10-166x522
6xø17,5 + ø13,5 M 1:5



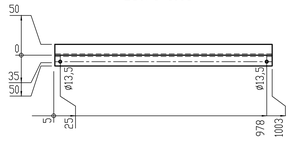
DETAIL poz. 38
L60/6-803



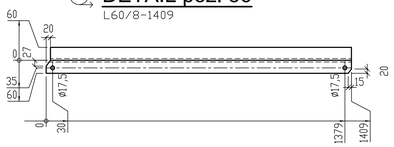
DETAIL poz. 39
L60/6-1095



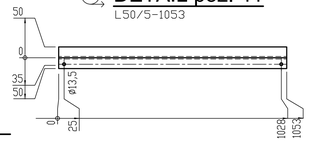
DETAIL poz. 40
L50/5-1003



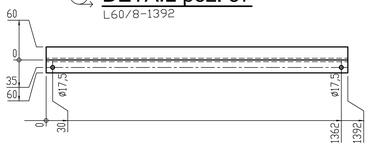
DETAIL poz. 56
L60/8-1409



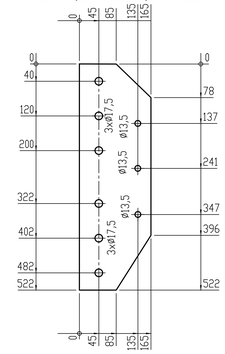
DETAIL poz. 41
L50/5-1053



DETAIL poz. 57
L60/8-1392



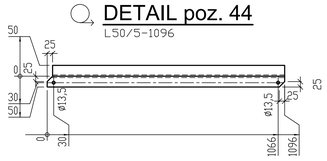
DETAIL poz. 60
PLECH t=10-165x522
6xø17,5 + 3xø13,5 M 1:5



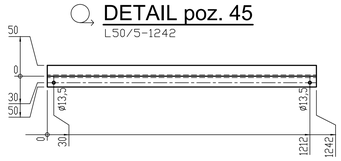
POZNÁMKY:
KONSTRUKCE - VÝROBNÍ SKUPINA B
Kvalifikace svářečů dle ČSN EN 1090-2: EXC2
Osvědčení s polohou svaru PD + PF

MATERIÁL:
OCEL S 355J2 dodávat s inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8 (DIN 7990 + podložka dle DIN 7989)
DRÁT SVAŘOVACÍ EN 440 dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO 14341-A (EN 440) G3Si1
OCHRANNÝ PLYN: ISO 14175 (EN 439) Plyn M21

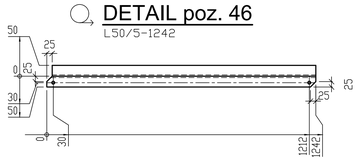
DETAIL poz. 44
L50/5-1096



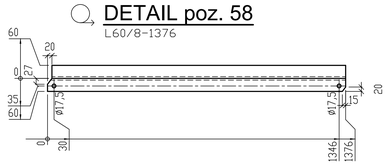
DETAIL poz. 45
L50/5-1242



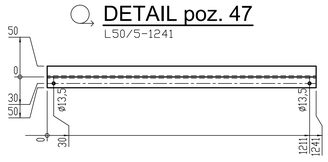
DETAIL poz. 46
L50/5-1242



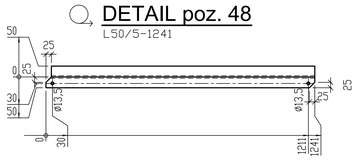
DETAIL poz. 58
L60/8-1376



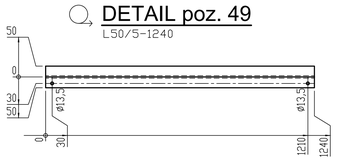
DETAIL poz. 47
L50/5-1241



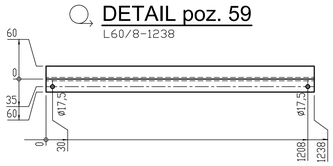
DETAIL poz. 48
L50/5-1241



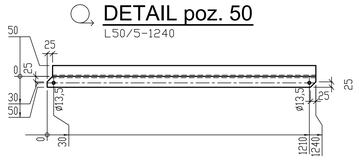
DETAIL poz. 49
L50/5-1240



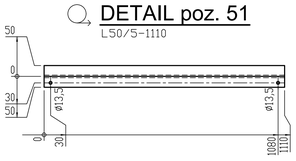
DETAIL poz. 59
L60/8-1238



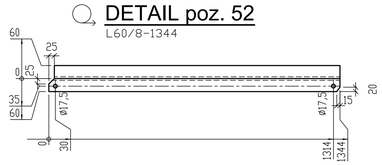
DETAIL poz. 50
L50/5-1240



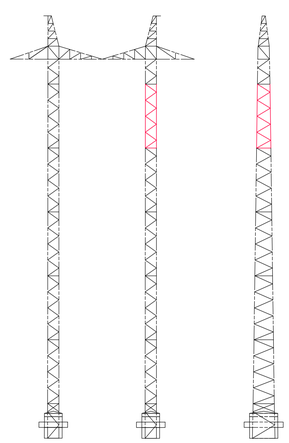
DETAIL poz. 51
L50/5-1110



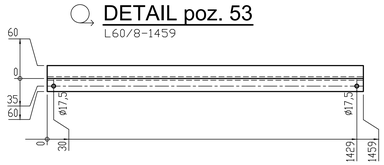
DETAIL poz. 52
L60/8-1344



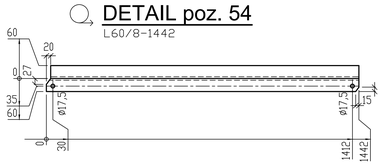
Schéma



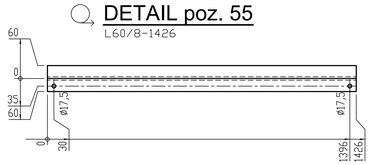
DETAIL poz. 53
L60/8-1459



DETAIL poz. 54
L60/8-1442



DETAIL poz. 55
L60/8-1426



Počet kusů	Název - Rozměr	Délka	Materiál	Norma	Hmotnost [kg]	Nátěr. Pl. [m²]	Číslo výkresu	Poz.
	Celkem:				566,1	19,1		
2	L 90x90x8	5899	S355J2		128,6	4,1		36
2	L 90x90x8	5899	S355J2		128,6	4,1		37
2	L 60x6x6	803	S355J2		0,0	0,0		38
2	L 60x6x6	1095	S355J2		0,0	0,0		39
1	L 50x50x5	1003	S355J2		3,8	0,2		40
2	L 50x50x5	1053	S355J2		7,9	0,4		41
								42
								43
2	L 50x50x5	1096	S355J2		8,3	0,4		44
2	L 50x50x5	1242	S355J2		9,4	0,5		45
2	L 50x50x5	1242	S355J2		9,4	0,5		46
2	L 50x50x5	1241	S355J2		9,4	0,5		47
2	L 50x50x5	1241	S355J2		9,4	0,5		48
2	L 50x50x5	1240	S355J2		9,3	0,5		49
2	L 50x50x5	1240	S355J2		9,3	0,5		50
2	L 50x50x5	1110	S355J2		8,4	0,4		51
2	L 60x60x8	1344	S355J2		19,1	0,6		52
2	L 60x60x8	1459	S355J2		20,7	0,7		53
2	L 60x60x8	1442	S355J2		20,4	0,7		54
2	L 60x60x8	1426	S355J2		20,2	0,7		55
2	L 60x60x8	1409	S355J2		20,0	0,6		56
2	L 60x60x8	1392	S355J2		19,7	0,6		57
2	L 60x60x8	1376	S355J2		19,5	0,6		58
2	L 60x60x8	1238	S355J2		17,6	0,6		59
2	PLECH t=10	165x522	S355J2		13,8	0,4		60
2	PLECH t=10	165x522	S355J2		13,8	0,4		61
2	PLECH t=10	165x522	S355J2		13,8	0,4		62
2	PLECH t=10	166x522	S355J2		13,9	0,4		63
9	ŠROUB M12x35		8,8	DIN 7990	0,4	0,0		1013
22	ŠROUB M12x40		8,8	DIN 7990	1,1	0,0		1014
2	ŠROUB M12x45		8,8	DIN 7990	0,1	0,0		1015
2	ŠROUB M12x50		8,8	DIN 7990	0,1	0,0		1016
50	ŠROUB M16x45		8,8	DIN 7990	4,9	0,0		1017
12	ŠROUB M16x50		8,8	DIN 7990	1,3	0,0		1018
2	ŠROUB M16x55		8,8	DIN 7990	0,2	0,0		1019
2	ŠROUB M16x60		8,8	DIN 7990	0,2	0,0		1020
35	MATICE M12			EN ISO 4032	0,6	0,0		1021
66	MATICE M16			EN ISO 4032	2,2	0,0		1022
35	PODLOŽKA 14			DIN 7989	0,2	0,0		1023
66	PODLOŽKA 18			DIN 7989	0,7	0,0		1024
2	PODLOŽKA 14x8	24	40159805	DIN 7989 IZn	0,0	0,0		1025
2	PODLOŽKA 14x10	24		G 26 IZn	0,0	0,0		1026
2	PODLOŽKA 18x8	30	40163286	DIN 7989 IZn	0,0	0,0		1027
2	PODLOŽKA 18x10	30		G 26 IZn	0,0	0,0		1029

POZNÁMKY:
1. *Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2*
2. *Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135*
3. *Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1*
4. *Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN ISO 15614-1)*
5. *Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)*
6. *Metody NDT a DT: metoda VT dle ČSN EN 970*
7. *Kvalifikace svářeče ČSN EN 287-1 na tupé i koutové svary*
8. *Před montáží nutné provést zkušební montáž v mostárně.*

Materiál	S355J2		
Spoj. materiál	8.8		
Hmotnost	566,8	kg	
Nátěrová plocha	19,1	m²	
Povrch. úprava	Broušení, pozink+nátěr, svařit. - nátěr		
Měřítko	1:10		
	1:5		
	-		
OMEXOM			

Navrhl	Ing. Plachý
Kreslil	Bc. Chaloupka
Schválil	Ing. Plachý
Zak.č.obj.	7192/MP-K
Zak.č.ET	2104
Stupeň	DD
Datum	2019-XX-XX

ELEKTROTRANS
Ringhofferova 115/1,155 21 Praha 5, IČ: 25655558

Objednatel: METROPROJEKT Praha a.s., odštěpný z.ú.Ruzyně 1786/2, 120 00, Praha 2, k. ú. Hrdlořezy

Stavba: Optimalizace trafového Gaeku Čelákovice(mimo) – Mstětice (včetně)

Název: KŘIŽOVATKOVÝ NOSNÝ STOŽÁR KN+2+10
DÍL C
1x220 kV PORTÁL 1949 – St.č.251

Čís.výkresu: 0 ET 20 009

2/2 List